



Natural
ColorSystem

GRAPHENSTONE®





Graphenstone® ColorSystem es el primer sistema de color natural para pinturas ecológicas con tecnología de grafeno y nivel de certificación Cradle to Cradle Certified™ SILVER.

Graphenstone® ColorSystem is the first natural color system for ecological paints with graphene technology and Cradle to Cradle Certified™ SILVER.

Visite nuestra web para más información
Visit our website for more information

www.graphenstone.com



Natural
ColorSystem

GRAPHENSTONE®

Graphenstone ColorSystem (GCS) es el sistema tintométrico de Graphenstone para uso interior y exterior. Las Bases Graphenstone ColorSystem son revestimientos con pigmentos seleccionados que permiten producir colores resistentes y duraderos, que no pierden intensidad con el paso del tiempo.

Para garantizar el éxito del resultado final Graphenstone pone a su disposición tres diferentes tipos de bases para colores en función de la intensidad que desee obtener. Puede obtener más información o asistencia técnica contactando directamente con su proveedor oficial Graphenstone.



Graphenstone ColorSystem (GCS) is Graphenstone's tintometric system for indoor and outdoor use. Graphenstone ColorSystem Bases are coatings with selected pigments that allow the production of resistant and durable colours that do not lose intensity with the passage of time.

To achieve the success of the final result Graphenstone puts together three different types of bases for colours depending on the intensity you want to obtain. Further information or technical assistance can be obtained by contacting your official Graphenstone supplier directly.

Con el certificado ecológico más prestigioso
Cradle to Cradle Certified™ SILVER.

*With the most prestigious ecological certify
Cradle to Cradle Certified™ SILVER.*





Principales características *Main characteristics*

Carta de colores Graphenstone ColorSystem NCS 980.
Carta de colores Graphenstone ColorSystem NCS 322.
Colores resistentes y duraderos.
Acabado mate natural.
Contiene fibras de grafeno.
Transpirable. Evita condensaciones.
Buena lavabilidad.
Alta resistencia y durabilidad.
Excelente flexibilidad. No se cuartea.
Alta adherencia.
Bases libres de emisiones COVs y formaldehídos.
Cradle to Cradle Certified™ SILVER.

Graphenstone ColorSystem NCS 980 Colour Chart.
Graphenstone ColorSystem NCS 322 Colour Chart.
Tough and long-lasting colours.
Natural matte finish.
Contains graphene fibres.
Breathable. Avoids condensation.
Good washability.
Tough and long-lasting.
Excellent flexibility. Not cracking.
High adherence.
Colour bases free of VOC emissions and formaldehyde.
Cradle to Cradle Certified™ SILVER.

GCS Exterior

Premium

GCS Interior

Premium

*Colores excepcionales y duraderos
en bases naturales para exterior y
interior*

*Exceptional and long-lasting
natural colours for exterior and
interior*



Tinting System

Dispensador totalmente automático con tecnología Twin Ball Valve® con un coste durante la vida útil del equipo muy económico gracias al uso de componentes de altísima calidad. El HA150 está especialmente diseñado para pequeñas o medianas tiendas y profesionales del bricolaje, ya que necesita muy poca atención y mantenimiento. Además, es muy adecuado para sistemas de colorantes a base de agua y disolvente.

Se carga con 16 o 24 depósitos poliméricos de 2,3 litros. Ofrece agitación automática y centralizada y cuenta con un sistema de limpieza completamente automático para que las boquillas estén siempre limpias. Está disponible en versión de suelo con elevador de botes manual ajustable.

El HA150 puede equiparse con paneles de acero inoxidable y un sistema que indica el posicionamiento correcto de los botes mediante LEDs y así ayudar a mantener el equipo en perfecto estado. También se ofrece como opción un nuevo perforador manual mejorado.

Fully automatic dispenser with Twin Ball Valve® technology with a cost during the life of the equipment very economic thanks to the use of components of the highest quality. The HA150 is specially designed for small to medium-sized stores and DIY professionals, as it needs very little attention and maintenance. In addition, it is very suitable for dye systems based on water and solvent.

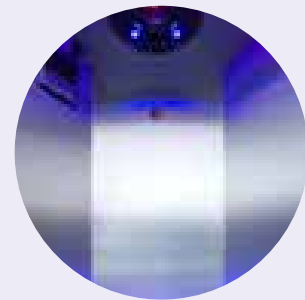
It is loaded with 16 or 24 polymer reservoirs of 2.3 liters. It offers automatic and centralized agitation and has a fully automatic cleaning system so that the nozzles are always clean. It is available in floor version with adjustable manual boat lift.

The HA150 can be equipped with stainless steel panels and a system that indicates the correct positioning of the boats with LEDs and thus help keep the equipment in perfect appearance. An improved new manual perforator is also available as an option.

Máquina Tintométrica *Tinting Machine*

Harbil 150 [HA150]
Twin Ball Valves®
Hasta 24 bidones (24 x 2,3 l.)
Elevador de botes manual
Perforador central opcional
Acabado en acero inoxidable

*Harbil 150 [HA150]
Twin Ball Valves®
Up to 24 drums (24 x 2,3 l.)
Manual bucket lift
Optional center drill
Stainless steel finish*







GRAPHENSTONE®

Graphenstone Headquarters | IEdiSa, S.A.
Polg Ind Poliviso. Carpinteros, 25.
41520 El Viso del Alcor, Sevilla. España (Spain).
Phone: +34 955 292 068
info@graphenstone.com
www.graphenstone.com

Graphenstone UK
The Graphene Company (London) Ltd
86-90 Paul Street London EC2A 4NE
Tel +44 (0) 203 608 4474
www.graphenstone.co.uk

Cradle to Cradle Certified™

Productos con Cradle to Cradle Certified™ / Biosphere, Ecosphere, Filler F10 y Filler F20 (GOLD)
Graphenstone ColorSystem NCS 980 (SILVER) / Graphenstone ColorSystem NCS 322 (SILVER)

Products with the Cradle to Cradle Certified™ / Biosphere, Ecosphere, Filler F10 and Filler F20 (GOLD)
Graphenstone ColorSystem NCS 980 (SILVER) / Graphenstone ColorSystem NCS 322 (SILVER)



Nuestros productos cumplen los requisitos de / Our products meet the requirements of

